



Cerca de \$1.300 millones invirtió el hospital

El Pablo Tobón: impecable

La nueva Central de Esterilización y Suministros, que será inaugurada hoy, ofrecerá a los usuarios del Hospital Pablo Tobón Uribe, seguridad en los instrumentos y equipos de la institución.

Hoy será inaugurada oficialmente «La Central de Esterilización y Suministros» del Hospital Pablo Tobón Uribe, que es una de las más modernas de Latinoamérica y que convierte a este hospital en una institución altamente segura en manejo de instrumentación, equipos y dotación médica esterilizada.

Según Celina Gómez de Arango, jefe de la División Paramédica del Hospital Pablo Tobón Uribe, esta central tiene como objetivo «ofrecer oportunamente a usuarios y clientes externos del hospital suministros y equipos estériles de excelente calidad, alta confiabilidad y costo razonable que aseguren la atención integral a los pacientes».

El concepto de esterilización es usado en la administración hospitalaria y pretende tener en un sitio centralizado, diferentes procesos que aseguren que el material e instrumentación que se va a utilizar esté con todas las condiciones de esterilidad que requiere.

La central tuvo un costo cercano a los \$1.300 millones, incluyendo infraestructura y equipos, la do-

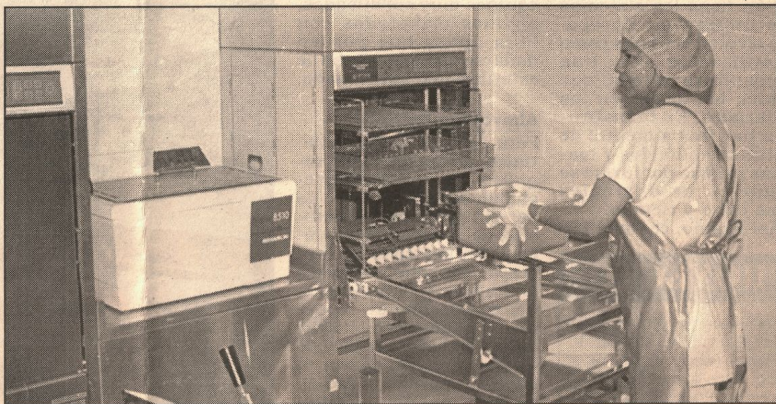
tación de tecnología que está incluida ahí costó \$800 millones de pesos.

Iniciativa

Desde hace 30 años, cuando fue construido el Pablo Tobón, se adecuó una central de esterilización y suministros, pero esta con los años, se volvió insegura, ya que trabajaba con una tecnología que a la larga contamina el ambiente y según Celina Gómez «este hospital tiene una vocación ecológica y no queremos hacer daño». Así mismo, ese sistema de esterilización era lento por los procesos que requería.

La Administración del Hospital decidió que para ofrecerle mayor seguridad a los pacientes y no causar daños en el ambiente, era necesario recurrir a los avances tecnológicos actuales e implementar una nueva central.

El proceso de búsqueda de esa tecnología se inició hace aproximadamente dos años y se llevó a cabo mediante consulta bibliográfica y de Internet. Con estas investigaciones descubrieron que en Europa ofrecían unos sistemas confiables con formaldehído, que ofrece



El proceso de esterilización, que se realiza con la tecnología adquirida en Suecia, permite que los instrumentos ofrezcan seguridad a los pacientes del Pablo Tobón.

Foto Hernán Vanegas

ciertas ventajas en comparación con el método que utilizaban tradicionalmente.

Suecia era el país que brindaba esos equipos y Getinge la empresa, por lo que la Administración decidió contactarlos.

Hoy los equipos ya están funcionando, para brindarle a los pacientes la seguridad de no tener infecciones en los procesos quirúrgicos.

«La seguridad es uno de los componentes de la actividad y casi nunca se ve. Cuando un paciente llega a una institución de salud, piensa en muchas cosas, pero muy difícilmente en que el equipo con el que lo van a operar esté estéril. Es problemático el día que el paciente se infecte

porque nos falten cuidados. Haríamos un daño muy grande y nosotros buscamos sanar en vez de dañar. La seguridad es un complemento de la calidad y esa es también la razón filosófica para que existan estos servicios y para hacer esta inversión», asegura la Jefe de la División Paramédica del Hospital.

Esterilización

La central está dividida en esterilización y suminis-

tros, la primera parte tiene que ver con los procesos de desinfección y purificación. En la parte médica se llevan a cabo varias formas de esterilización: vapor, óxido de etileno, desinfección química y formaldehído.

En Europa se utiliza más el formaldehído, en Estados Unidos manejan óxido de etileno, lo mismo que en Colombia, pero ahora con estos equipos impor-

Pasa página 12

EQUIPOS Y PERSONAL

La nueva Central de Esterilización y Suministros del Hospital Pablo Tobón Uribe posee dos equipos marca Getinge, que tienen doble esterilización: de formaldehído y de vapor. Así mismo, adquirió dos lavadores desinfectores que son para equipos que no requieren esterilización pero que si

necesita estar muy bien desinfectados, como las mangueras y los respiradores.

El esterilizador de líquidos, que servirá para que el agua que llegue a la central esté absolutamente purificada. Este último aún no ha llegado a Colombia, pero esperan que

en los próximos meses esté instalado en la Central.

En esta nueva área están trabajando, desde el 21 de marzo, la Jefe de la central y el personal operativo, que son seis personas. Además un ingeniero de procesos que asesora la implementación.

INFRAESTRUCTURA

La antigua central de esterilización del Hospital Pablo Tobón Uribe estaba ubicada en el tercer piso de esa institución, cerca del laboratorio clínico, por lo que no había suficiente espacio para ambas áreas. Además era indispensable que la central tuviera contacto con cirugía, ya que son los que más requieren de esta tecnología. Es por esto que la Administración del Hospital decidió construir en una de las terrazas del hospital un

nuevo piso en el cual se garantiza el correcto funcionamiento de esta nueva central.

Según lo aseguró Celina Gómez, este se realizó superando los requisitos exigidos en la ley 100, ya que la edificación es construida con materiales que permiten y aseguran mantener un ambiente estéril y limpio, así como áreas de circulación, ventilación adecuada y estructura, según especificaciones técnicas. La tecnología adquirida también está por encima de los requisitos.

El Pablo Tobón: impecable

Viene página 11
tados el Hospital Pablo Tobón tiene los sistemas que utilizan en Europa, que ofrecen ventajas como esterilización con una temperatura menor, que reduce los daños en los materiales. En la institución hay instrumental de distintas calidades y materias primas por lo que se requieren de diferentes tipos calor y tiempo.

Así mismo, como el Pa-

blo Tobón es de tercer nivel de atención, necesita equipos muy sofisticados, algunos elaborados con fibra óptica que pueden dañarse con un proceso de esterilización inadecuado.

Almacenamiento

Para almacenar los materiales de hospital se requiere de cierto aprovechamiento del espacio. Es por esto que la Administración de la institución contrató un ingeniero de Procesos para que asesorara la compra y organización del equipo que se requería. «Tratamos de utilizar muy bien los espacios y de buscar la mayor eficiencia para no perder la inversión», según Celina Gómez. En esta área hay una serie de canastas donde se almacena el material esterilizado y listo para ser distribuido en todo el hospital.



Los equipos utilizados en la Central de Esterilización y Suministros son importados en su mayoría, aunque algunos fueron diseñados y fabricados por colombianos.

Foto Hernán Vanegas

PROYECTOS

Después de terminada la central, el Hospital Pablo Tobón Uribe, tiene una serie de proyectos, entre los que se encuentra la certificación de los procesos de la central de Esterilización con las normas ISO. Para eso ya se ha seleccionado personal del hospital que se encuentra adelantando los trámites requeridos.

«Tenemos la visión que en el año 2001, obtendremos la certificación de nuestro proceso», aseguraron voceros de la institución.

Así mismo, se encuentran buscando nueva tecnología para conectar todo el proceso a un equipo de computo, y llevarle a cabo seguimiento y control.

Otro punto que la Administración resalta es que el hospital tiene sistematizado todo el manejo de los suministros, que sirve para que se comprometan todas las áreas de inventario como: almacén, farmacia, servicios farmacéuticos, viveres y la central de esterilización. El hospital busca con eso hacer una integración de todo el manejo de sus suministros. Para lograrlo solamente les hace falta una herramienta de computo en la central de esterilización. Que ya está en conversaciones.



Para su seguridad y tranquilidad

 GETINGE Castle

HOSPITAL
PABLO TOBON URIBE
UN HOSPITAL CON ALMA
30 años

Donde algunos dan más, pero ninguno recibe menos

Presentan con orgullo la nueva **Central de Esterilización y Suministros** del Hospital Pablo Tobón Uribe, como una de las más modernas de Latinoamérica.



PREMIO
CALIDAD EN SALUD
COLOMBIA 1999
CATEGORIA BRONCE

Calle 78B No. 69 - 240. Conmutador: (4) 441 52 52. Fax: (4) 441 14 40. Apartado Postal: 3466. Medellín • Colombia
E-mail: hptu@supernet.com.co • Página web: www.hptu.com

El H.P.T.U. inaugura Central



*El Hospital Pablo Tobón Uribe inaugura hoy la nueva Central de Esterilización y Suministros, que cuenta con tecnología importada y con una infraestructura que sobrepasa los requisitos técnicos exigidos por la ley. Esta central tiene como objetivo brindar a los usuarios de esta institución, seguridad en todos los procesos que se lleven a cabo y que requieran de material e instrumentación médica. La central tuvo un costo total de \$1.300 millones. **La Metro***

Foto Hernán Vanegas